

EUROMICRON Werkzeuge GmbH
Zur Dornheck 32-34
35764 Sinn-Fleisbach
GERMANY

Tel.: +49 (0)2772-57559-0
Fax: +49 (0)2772-57559-29
sales@euromicron-fo.de
www.euromicron-fo.de



Mechanische Präzisionstechnik
in Einzel- und Serienfertigung

Drehen

Fräsen

Bohren

Drehen:

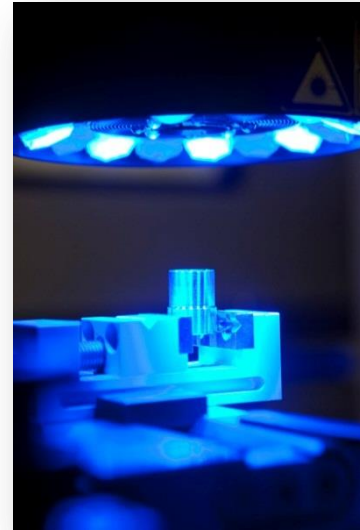
- Rohteile: Stangenmaterial (Ø 2 - 32 mm)
- Maximale Bauteillänge: 320 mm
- Toleranzen 2 - 5 µm
- Tieflochbohrungen

Fräsen:

- Rohteile: zugeschnittenes Vierkantmaterial
- Maximale Abmessungen: 150 x 150 x 90 mm
- 3- oder 5-achsige Komplettbearbeitung
- Toleranzen 2 - 5 µm

Bohren:

- ab 50 µm aufwärts
- Toleranzen 2 - 5 µm



Material

Erfahrungen im Umgang mit folgenden Materialien:

Aluminium Neusilber Arcap AP1D (Neusilberlegierung)
 Titan Edelstahl (1.4305; 1.4301; 1.4112; 1.4108)
 Messing Kupfer

Darüber hinaus ...

- Bearbeitung weiterer Materialien (auf Anfrage)
- Nachgelagerte Arbeiten: wie z. B. härten, eloxieren, drahterodieren, beschichten, läppen, lasern, schleifen
- Montage von Baugruppen
- Mess- und Prüfvorgänge (z. B. 3D-Koordinaten-Messmaschine Carl Zeiss)
- Dokumentation: Messprotokolle, Prüfberichte, Werks- und Materialzeugnisse, spezielle Datenblätter

Maschinenpark

Anzahl	Maschinenhersteller	Typ	Fertigungsverfahren	Bemerkungen	Erreichbare Genauigkeiten am Werkstück
1	Carl Benzinger	TNI B6 HD100 bar	Drehen bis Ø32	Anlage voll klimatisiert ±1°C	< 5µm
3	Carl Benzinger	Dolittle B3	Drehen bis Ø15	Anlage voll klimatisiert ±1°C	< 5µm
1	STAR Micronics	ECAS - 32 T	Drehen bis Ø32	Langdrehen	< 10µm
1	STAR Micronics	SR20-RII	Drehen bis Ø20	Langdrehen	< 10µm
1	STAR Micronics	Star SW20	Drehen bis Ø20	Langdrehen	< 10µm
1	STAR Micronics	SB - 16/C	Drehen bis Ø16	Langdrehen	< 10µm
1	STAR Micronics	Star SV12	Drehen bis Ø12	Langdrehen	< 10µm
5	STAR Micronics	SR10-J/C Ggsp. 15° Indexierung	Drehen bis Ø10	Langdrehen	< 10µm
1	Schaublin	125 CNC	Drehen bis Ø20	Kurzdrehen mit Handeinlage	< 5µm
1	Schaublin	102 TMC	Drehen bis Ø20	Kurzdrehen mit Handeinlage	< 5µm
1	Fehlmann	Picomax 60-M	Fräsen X=150 Y=150 Z=90	Anlage voll klimatisiert ±1°C	< 10µm
1	Fehlmann	Picomax 60-HSC mit Roboter	Fräsen X=150 Y=150 Z=90	automatisierte Teilebestückung; Anlage voll klimatisiert ±1°C	< 10µm
1	Kern	Kern EVO	Fräsen X=150 Y=150 Z=55	Anlage voll klimatisiert ±1°C	< 3µm
1	Zeiss	O-Inspect	Messen taktil und optisch	Anlage voll klimatisiert ±1°C	Messungenauigkeit 1,9 µm
1	Keyence	IM-6140	Messen optisch	Anlage voll klimatisiert ±1°C	Messungenauigkeit 1,4 µm
2	Ewag	WS11	Schleifen		< 5µm
1	REK	FC 1000/2-V	Teilereinigung		

Das macht uns aus ...

- qualifizierte Mitarbeiter - in der Entwicklung als auch in der Fertigung
- langjährige Erfahrung in der Präzisionsfertigung
- hohe Lagerkapazität - schnelle Verfügbarkeit und Reaktionsgeschwindigkeit, Teilmengen abrufbar
- hohe Qualität: genaueste Abmessungen, kleinste Toleranzen, sehr gute Oberflächenbeschaffenheit
- optimales Preis- Leistungsverhältnis - der Preis entspricht unserer gefertigten Qualität
- breit aufgestellter Maschinenpark - spezialisierte Maschinen
- hohe Fertigungstiefe – komplexe Bauteilgeometrien durch Fertigung eigener Werkzeuge
- große Fertigungsbreite - Produktion auf Kundenwunsch (vielfältige Bauteilkonstruktionen in unterschiedlichen Materialien möglich)