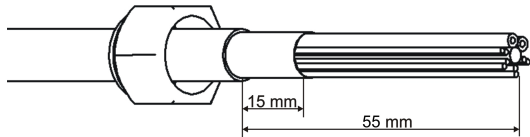


1. Vorbereiten

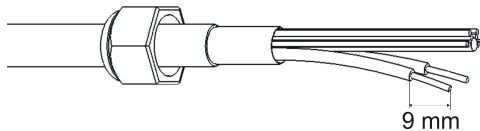
Knickschutzverschraubung über das Kabel schieben.
 Den Schutzmantel des Kabels auf 55 mm entfernen und Gesamtschirm auf 15 mm absetzen.

Beidraht komplett wegschneiden und transparenten Füllkörper soweit wie möglich entfernen. Es empfiehlt sich, den Schirm einzuschneiden, um das Kabelpaket zu lockern.



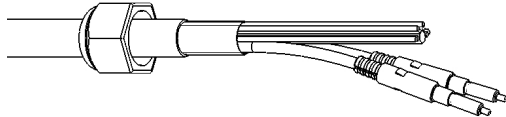
2. Absetzen der POF

Zum Absetzen der POF wird der Euromicron-POF-Koffer empfohlen (Anleitung beachten).



3. Befestigen der POF in die Ferrulen

Zum Befestigen der POF in der Ferrulen wird der Euromicron-POF-Koffer empfohlen (Anleitung beachten)



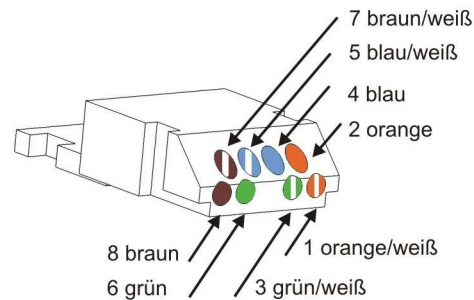
4. Endflächenbearbeitung

Wenn der Stecker poliert werden soll, können die Ferrulen einzeln poliert werden. Ein Polieren des gesamten Steckers nach der Montage ist ebenfalls möglich.

Es empfiehlt sich, die Ferrulen erst im Steckerkörper einrasten zu lassen, nachdem die Kupferdrähte in den Crimpblock eingeführt sind.

5. Einführen der Kupferdrähte

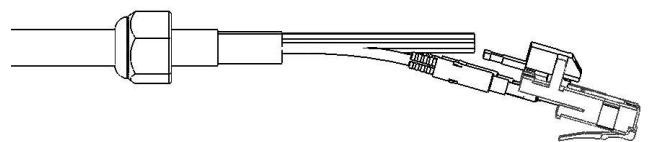
Den Crimpblock mit den entsprechenden Aderpaaren belegen.



Belegung nach TIA/EIA-568-B

6. Einführen der Ferrulen in den Steckerkörper

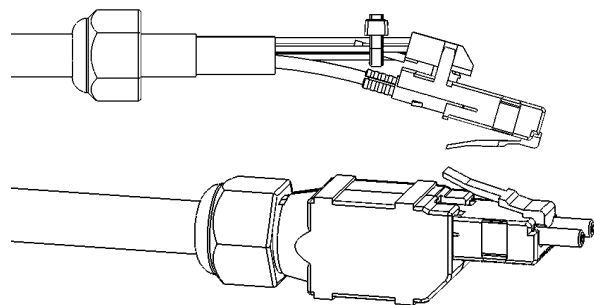
Führen Sie die Ferrulen nun in den Steckerkörper ein bis diese hörbar einrasten. Die Rastnasen müssen dazu nach oben bzw. unten zeigen.



Crimpblock und Steckerkörper mit einem geeigneten Werkzeug zusammen pressen. Hervorstehende Adern kürzen.

7. Montieren

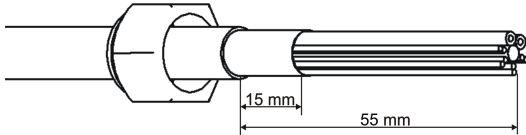
Die Kupferadern mit dem beigepackten Kabelbinder an der Lasche des Steckerkörpers fixieren. Anschließend die Gehäusehälften auf den Steckerkörper montieren und diese miteinander einrasten lassen. Knickschutzschraubkappe handfest auf das Gewinde des Steckergehäuses schrauben.



Bei Bedarf kann der Stecker nach der Montage poliert werden. Hierzu wird der Euromicron-POF-Koffer empfohlen (Anleitung beachten).

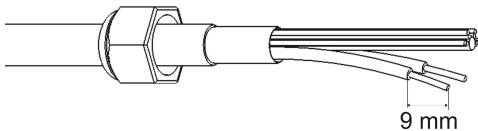
1. Preparation

Bring bend protecting screw cap on the cable.
Now strip the fiber jacket on 55 mm and cut back the shielding to 15 mm.
Cut the drain wire completely and remove the filling element as far as possible. It is recommended to carve the shielding to loosen the cable package.



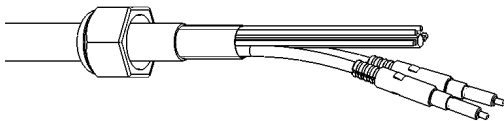
2. Stripping the POF

The use of the Euromicron-POF-Toolkit is recommended for stripping the POF (see instructions).



3. Fixing the POF in the ferrules

The use of the Euromicron-POF-Toolkit is recommended for fixing the POF in the ferrules (see instructions).

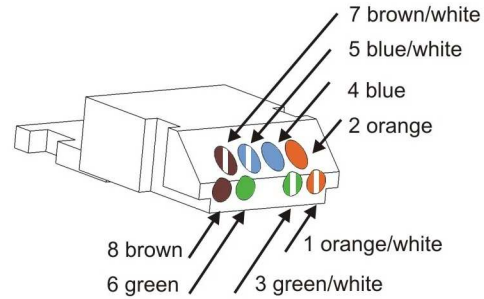


4. Endface processing

If polishing of the connector is desired you can either polish the single ferrules separately or polish the complete connector after assembling it.
It is advisable to let the ferrules lock in the connector body after the copper wires are inserted into the crimping block.

5. Inserting the copper wire

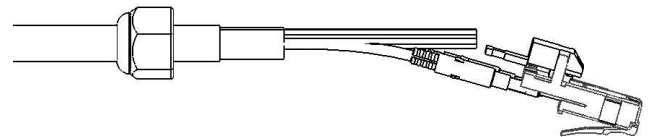
Wire up the crimp block according to the figure below.



Configuration according to TIA/EIA-568-B

6. Insert ferrules into the connector

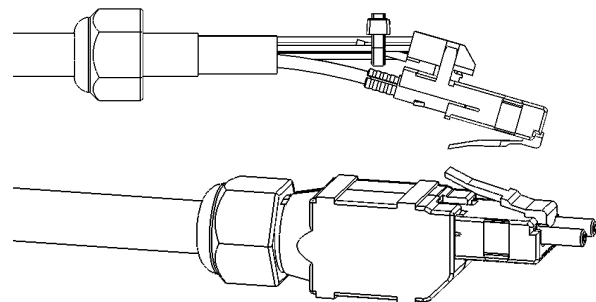
Insert the ferrules into the connector until they audibly snap into the openings of the connector. The latches need to face upwards and downwards, respectively.



Compress crimping block and connector body with adequate tool. Cut protruding wires.

7. Mounting

Fix the wires with the added cable tie to the designated plate. Mount both parts of the housing and let them snap into each other. Concluding the assembly mount the screw cap to the connector by hand.



If required the connector can be polished after the assembly. For this the Euromicron-POF-toolkit is recommended (see instructions).